

Fresa per spallamenti HELI3MILL, a manicotto, Ø DC / Numero taglienti Z: 80/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	226490 80/6
GTIN	7291075313062
Classe articolo	19D

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura angolare sicuro per processi per un'ampia gamma di applicazioni. Versioni in due dimensioni di sistema con lunghezza dei taglienti di 10 e 15 mm. Gli inserti Trigon in sede, con supporto ottimale, garantiscono spallamenti a 90° reali. Ideale per operazioni di fresatura circolare e ramping.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 229696 2 (IP20; 9,0 Nm).

Descrizione tecnica

$\emptyset D_3$	75,6 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{max.}}$	159 mm
Inserto adatto	TD1505
Numero taglienti Z	6



Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{min.}$	155 mm
Ø Tagliente D _c	80 mm
Serie	HELI3MILL
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Fresatura a interpolazione a _p	3,7 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	73 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,9 grado
Denominazione originale prodotto	HM390 FTD D080-6-27-15
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	Sì
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi Modello 2 229696 2