

Frese a disco a manicotto e giunto saldato Larghezza ap 8 mm, Ø D: 50mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218565 50
GTIN	4045197530240
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a disco robuste in acciaio speciale per ridurre le vibrazioni.

Uso:

Per fresatura di scanalature e di sedi di chiavette americane. Utilizzabile per basi scanalature piane o non piane.

Ricambi:

N. art. 219978 (TX15; 2,2 Nm).

Nota

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252**

Dim. IP15.

Frese a disco disponibili fino a \varnothing D = 200 mm.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	16 mm
Inserto adatto	SNHX
Lunghezza collare L₁	15 mm
Ø Tagliente D _c	50 mm



\varnothing Collare d_1	32 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Numero taglienti effettivi Z _{eff}	2
Profondità di taglio massima a _{e max}	8,5 mm
Numero di inserti	4
Esecuzione del codolo	a manicotto
Passaggio interno per LR	no
Sostituzione del materiale	PowerCard
Codice ISO Inserto	SN 12045
Set di viti per inserti	219978 (IP15; 2,2 Nm)
Tipo di prodotto	Frese a disco

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti10 pezzi	219978