

Frese a disco a manicotto e giunto saldato Larghezza ap 10 mm, Ø D: 100mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	218566 100
GTIN	4045197530387
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a disco robuste in acciaio speciale per ridurre le vibrazioni.

Uso:

Per fresatura di scanalature e di sedi di chiavette americane. Utilizzabile per basi scanalature piane o non piane.

Ricambi:

N. art. 219983 (TX15; 2,2 Nm).

Nota

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252**

Dim. IP15.

Frese a disco disponibili fino a \emptyset D = 200 mm.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima a _{e max}	24,2 mm
Ø Collare d₁	48 mm
Inserto adatto	SNHX



Numero taglienti effettivi Z _{eff}	5
Ø Tagliente D _c	100 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Numero di inserti	10
Esecuzione del codolo	a manicotto
Passaggio interno per LR	no
Sostituzione del materiale	PowerCard
Codice ISO Inserto	SN 1205
Set di viti per inserti	219983 (IP15; 2,2 Nm)
Tipo di prodotto	Frese a disco

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi	219983
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP