

Fresa a tuffo 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 42/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211806 42/3
GTIN	4045197502049
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L _{compl.}	55 mm
Ø Tagliente D _C	42 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø Foro di attacco	16 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{max.}}$	82 mm
Fresatura a interpolazione a _p	8 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	5,3 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	32,34 mm

Fresatura a interpolazione \emptyset D_{\min}	78 mm
\emptyset D ₃	36 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	Sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti10 pezzi	219800