



Inserti per taglio HELIGRIP, IC8250, Larghezza gola w / Raggio punta R: 3/0,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273403 3/0,2
GTIN	7291075028874
Classe articolo	26C

Descrizione

Esecuzione:

Rompitruciolo positivo. Taglio morbido. Forze di taglio ridotte.

Uso:

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

Per:

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f con scanalatura	0,07 - 0,11 mm/gir,
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Larghezza gola w	3 mm
Raggio di curvatura R	0,2 mm
INSL	15,8 mm

Avanzamento f con tornitura	0,14 - 0,18 mm/gir,
Avanzamento f con troncatura assiale	0,08 - 0,2 mm/gir,
Avanzamento f con tornitura in piano	0,1 - 0,2 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,25 - 1,8 mm
Serie	HELI-GRIP
Profondità di taglio $a_{p \max.}$	1,8 mm
Profondità di taglio $a_{p \min.}$	0,25 mm
Denominazione originale prodotto	GRIP 3002Y IC8250
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Impiego secondario	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	Y
Velocità di taglio v_c applicazione principale	45 - 260 m/min
Tipo	IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura