



## Inserti per taglio HELIGRIP, IC8250, Larghezza gola w / Raggio punta R: 4/0,2mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273403 4/0,2
GTIN	7291075028928
Classe articolo	26C

### Descrizione

#### Esecuzione:

Rompitruciolo positivo. Taglio morbido. Forze di taglio ridotte.

#### Uso:

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

#### Per:

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

#### Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

Avanzamento f con scanalatura	0,09 - 0,14 mm/gir,
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Larghezza gola w	4 mm
Raggio di curvatura R	0,2 mm
Avanzamento f con tornitura	0,16 - 0,21 mm/gir,

INSL	19 mm
Avanzamento f con troncatura assiale	0,1 - 0,24 mm/gir,
Avanzamento f con tornitura in piano	0,15 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,9 mm
Serie	HELI-GRIP
Profondità di taglio $a_{p \max.}$	2,4 mm
Profondità di taglio $a_{p \min.}$	0,25 mm
Denominazione originale prodotto	GRIP 4002Y IC8250
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Impiego secondario	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	Y
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	45 - 260 m/min
Tipo	IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura