



## Inserti per taglio HELIGRIP, IC830, Larghezza gola w / Raggio punta R: 5/0,8mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273405 5/0,8
GTIN	7291075029062
Classe articolo	26C

### Descrizione

**Esecuzione:**

Rompitruciolo positivo. Taglio morbido. Forze di taglio ridotte.

**Uso:**

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

**Per:**

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

Larghezza gola w	5 mm
Avanzamento f con scanalatura	0,11 - 0,21 mm/gir,
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Raggio di curvatura R	0,8 mm
INSL	19 mm

Avanzamento f con tornitura	0,23 - 0,35 mm/gir,
Avanzamento f con tornitura in piano	0,15 - 0,35 mm/gir,
Avanzamento f con troncatura assiale	0,12 - 0,24 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	1 - 3 mm
Serie	HELI-GRIP
Profondità di taglio $a_{p \max.}$	3 mm
Profondità di taglio $a_{p \min.}$	1 mm
Denominazione originale prodotto	GRIP 5008Y IC830
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Rompitrucioli	Y
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 140 m/min
Tipo	IC830
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura