



Inserti per taglio HELIGRIP, IC830, Larghezza gola w / Raggio punta R: 4/0,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273405 4/0,2
GTIN	7291075029031
Classe articolo	26C

Descrizione

Esecuzione:

Rompitruciolo positivo. Taglio morbido. Forze di taglio ridotte.

Uso:

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

Per:

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Avanzamento f con scanalatura	0,09 - 0,14 mm/gir,
Larghezza gola w	4 mm
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Raggio di curvatura R	0,2 mm
Avanzamento f con tornitura	0,16 - 0,21 mm/gir,

INSL	19 mm
Avanzamento f con troncatura assiale	0,1 - 0,24 mm/gir,
Avanzamento f con tornitura in piano	0,15 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,9 mm
Serie	HELI-GRIP
Profondità di taglio $a_{p \max.}$	2,4 mm
Profondità di taglio $a_{p \min.}$	0,25 mm
Denominazione originale prodotto	GRIP 4002Y IC830
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Rompitrucioli	Y
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Tipo	IC830
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura