



## Inserti per taglio HELIGRIP, IC830, Larghezza gola w / Raggio punta R: 4/0,2mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273405 4/0,2  |
| GTIN            | 7291075029031 |
| Classe articolo | 26C           |

### Descrizione

**Esecuzione:**

Rompitruciolo positivo. Taglio morbido. Forze di taglio ridotte.

**Uso:**

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

**Per:**

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

**Nota:**

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Avanzamento f con scanalatura | 0,09 - 0,14 mm/gir, |
| Larghezza gola w              | 4 mm                |
| Tolleranza larghezza gola w   | 0,05 mm             |
| Raggio di curvatura R         | 0,2 mm              |
| Avanzamento f con tornitura   | 0,16 - 0,21 mm/gir, |

|  |                        |
|--|------------------------|
| INSL   | 19 mm                  |
| Avanzamento f con troncatura assiale             | 0,1 - 0,24 mm/gir,     |
| Avanzamento f con tornitura in piano             | 0,15 - 0,3 mm/gir,     |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,5 - 1,9 mm           |
| Serie  | HELI-GRIP              |
| Profondità di taglio $a_{p \max.}$               | 2,4 mm                 |
| Profondità di taglio $a_{p \min.}$               | 0,25 mm                |
| Denominazione originale prodotto                 | GRIP 4002Y IC830       |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 1                      |
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Profilo degli inserti                            | neutro                 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura               |
| Impiego principale                               | UNI                    |
| Condizione di taglio                             | fortemente interrotto  |
| Rompitrucioli                                    | Y                      |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 50 - 140 m/min         |
| Tipo   | IC830                  |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per troncatura |