

# Fresa a tuffo 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/3mm



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211806 52/3
GTIN	4045197502056
Classe articolo	210

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. **Nota:** 

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

### **Descrizione tecnica**

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	52 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	55 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{\text{max.}}$	102 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	10 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	4,05 grado



Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	42,34 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{\scriptscriptstyle min.}$	98 mm
$\emptyset D_3$	46 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

# Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi	219800
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP