



## XNMU 043010HP, IC5820, Modello: S



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221214 S
GTIN	7291075393453
Classe articolo	19A

### Descrizione

#### Esecuzione:

Inserto bilaterale con 4 taglienti. Con tagliente secondario.

#### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,6...1 \times D / a_p \text{ max} = 0,8 \text{ mm}$ .

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$	0,4 mm
Raggio programmato con $a_{p \text{ max}}$	1,8 mm
Serie	LOGIQ4FEED
Modello	S
Codice ISO Inserto	XNMU 043010HP
Geometria	HP
Denominazione originale prodotto	FFX4 XNMU 040310HP IC5820

Tipo	IC5820
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inseriti per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	S
Inconel	idonea	35 m/min	S
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		