


TDKT 150512-PDR, IC808, Modello: ST900

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 226561 ST900 |
| GTIN | 7291075313017 |
| Classe articolo | 19A |

Descrizione
Esecuzione:

Inserto Trigon con 3 taglienti elicoidali. Design del tagliente positivo assiale e radiale. Per una lavorazione efficace e precisa degli spallamenti a 90°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 13,0 \text{ mm}$.

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Serie | HELI3MILL |
| Modello | ST900 |
| Avanzamento f_z | 0,25 mm |
| Codice ISO Inserto | TDKT 150512-PDR |
| Geometria | PDR |
| Denominazione originale prodotto | HM390 TDKT 150512-PDR IC808 |
| Tipo | IC808 |

| | |
|---------------------|----------------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Inseri per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 300 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 280 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 260 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 240 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 220 m/min | P |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | idonea | | |