

Garant**Fresa a tuffo 93°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211807 66/4
GTIN	4045197648419
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto.

Uso:

Per evitare l'accumulo di trucioli, soprattutto nella fresatura di tasche profonde.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
Ø Tagliente D _c	66 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Lunghezza complessiva L _{compl.}	55 mm
Numero taglienti Z	4

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	126 mm
Fresatura a interpolazione a_p	10 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	56,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	130 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	3,05 grado
$\varnothing D_3$	60 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	93 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800