

Fresa a tuffo 90°, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211806 66/4
GTIN	4045197502063
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	27 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Lunghezza complessiva L _{compl.}	55 mm
Ø Tagliente D _c	66 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per α _{max.}	56,34 mm



Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	3,05 grado
Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{max.}}$	130 mm
Fresatura a interpolazione a _p	10 mm
Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{min.}}$	126 mm
$ØD_3$	60 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Set di viti per inserti10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7