

Garant

Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC corta, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 20/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215605 20/4
GTIN	4045197409584
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima. Inserti adatti APMT 0602..**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Sporgenza totale L ₁	25 mm
Inserto adatto	AP.. 0602..
Ø Tagliente D _c	20 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	85 mm

Ø Codolo D_s h6	20 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per α_{max} .	16,85 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	38 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{min} .	38 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,9 mm
Angolo rampa α_{max} .	0,68 grado
Serie	Softcut®
Ø D_3	18 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,45 Nm	211750 0,45
Set di viti per inserti 10 pezzi	219827