

Garant

Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut®, codolo Weldon, Ø D / Zeff: 16/2mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215622 16/2
GTIN	4045197573926
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima. Inserti adatti APMT 0602..**

Uso:

Per fresatura di spallamenti, anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede degli inserti.

Non impiegare per ramping e fresatura a tuffo circolare!

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	22,5 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Sporgenza totale L_1	32 mm

Numero taglienti effettivi Z_{eff}	2
Inserto adatto	AP.. 0602..
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	80 mm
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Serie	Softcut®
Numero di inserti	8
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219827
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,45 Nm	211750 0,45