Garant

Fresa per spallamenti a 90° GARANT Softcut MTC, con codolo filettato, ∅ D / Numero taglienti Z: 32/8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215615 32/8
GTIN	4045197409980
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC** in **condizioni instabili** o **per mandrini con potenza minima.**
Uso:
Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.
Ricambi:
Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP**.
Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Inserto adatto	AP.. 0602..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	35 mm

∅ Tagliente D_C	32 mm
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
∅ D_1 h6	17 mm
∅ D_2	28,7 mm
Numero taglienti Z	8
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	62 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,9 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	62 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,4 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	28,85 mm
Serie	Softcut®
∅ D_3	30 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti