

**Garant****Fresa a tuffo 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211851 16/2
GTIN	4045197502155
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,9** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

## Descrizione tecnica

Ø D <sub>2</sub>	12,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	8,5 mm
Set di viti per inserti	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Inserto adatto	VDGT 11T2..
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	35 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Sede filettata M	M8
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	3,5 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	30 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	12,4 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	30 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	6,9 grado
$\varnothing D_3$	14 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 7IP	674252 7IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219801
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm	211750 0,9