

**Garant**
**Fresa a tuffo 90°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 42/3mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211811 42/3
GTIN	4045197502094
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

## Descrizione tecnica

Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Sede filettata M	M16
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	42 mm
Inserto adatto	VCG. 2205
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	47 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Numero taglienti Z	3
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	5,3 grado

Fresatura a interpolazione $a_p$	8 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	78 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	32,34 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	82 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP