Garant

Fresa a tuffo 90°, codolo Weldon, ∅ D / Numero taglienti Z: 20/2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211847 20/2
GTIN	4045197502131
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto.
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,9** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	VDGT 11T2..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	85 mm
Sporgenza totale L_1	35 mm
∅ Codolo D_s h6	20 mm
∅ Tagliente D_C	20 mm
Set di viti per inserti	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	38 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	38 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	5,23 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	16,4 mm

∅ D_3	18 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm	211750 0,9
Set di viti per inserti10 pezzi	219801
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 7IP	674252 7IP