

Garant**Fresa a tuffo 93°, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211852 16/2
GTIN	4045197648563
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Maggiore resistenza dell'utensile grazie al dispositivo antitorsione tra inserto e sede dell'inserto. Allungabile a piacere grazie al raccordo filettato.

Uso:

Per evitare l'accumulo di trucioli, soprattutto nella fresatura di tasche profonde.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,9** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	VDGT 11T2..
Sede filettata M	M8
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Set di viti per inserti	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Ø D ₂	12,7 mm
Ø Tagliente D _c	16 mm
Numero taglienti Z	2

Angolo rampa α_{\max} .	6,9 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	30 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,5 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	12,4 mm
$\varnothing D_3$	14 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	93 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a tuffo

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm	211750 0,9
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 7IP	674252 7IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219801