

Garant
**Fresa a copiare 0° negativo, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z:
12/3Lmm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212070 12/3L |
| GTIN | 4045197549655 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p \max.} = 1,1 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,6** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ | 120 mm |
| $\varnothing D_3$ | 7 mm |
| Sporgenza totale L_1 | 30 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 12 mm |
| \varnothing Codolo $D_s \text{ h6}$ | 16 mm |
| Set di viti per inserti | 219802 (6IP; 0,6 Nm) |
| Lunghezza $\varnothing d_1$ | 70 mm |
| Inserto adatto | RD.. 0501 |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Passaggio interno per LR | sì |

| | |
|--|--------------------------|
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$ | 22 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$ | 19 mm |
| Angolo rampa $\alpha_{\max.}$ | 3,5 grado |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$ | 5,72 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 1,1 mm |
| Angolo di regolazione κ | 15 - 27 grado |
| Esecuzione del codolo | codolo cilindrico |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP | 674252 6IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,6 Nm | 211750 0,6 |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219802 |