

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D: 15mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212100 15 |
| GTIN | 4045197192431 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p\max.} = 1,5$ mm.

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Sede filettata M | M8 |
| Inserto adatto | RD.. 0702 |
| Ø D ₂ | 12,7 mm |
| Ø Tagliente D _c | 15 mm |
| Set di viti per inserti | 219803 (8IP; 1,2 Nm) |
| Ø D ₁ h6 | 8,5 mm |
| Ø D ₃ | 8 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 23 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 6,21 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$. | 23 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 1,5 mm |
| Angolo rampa α_{\max} . | 4,51 grado |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$. | 28 mm |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219803 |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm | 211750 1,2 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP | 674252 6IP |