

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D: 35mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212100 35
GTIN	4045197192509
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p\ max.} = 1,5\ mm.$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	42 mm
$\varnothing D_3$	28 mm
\varnothing Tagliente D_c	35 mm
Sede filettata M	M16
$\varnothing D_1\ h6$	17 mm
Inserto adatto	RD.. 0702
$\varnothing D_2$	28,7 mm
Set di viti per inserti	219803 (8IP; 1,2 Nm)

Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	26,21 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	63 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,07 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	68 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219803
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2