

Garant

**Fresa a copiare 0° negativo, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z:
10/2mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212070 10/2
GTIN	4045197606075
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p\ max.} = 1,1\ mm.$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,6** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	70 mm
Ø Codolo $D_s\ h6$	8 mm
Ø D_3	5 mm
Inserto adatto	RD.. 0501
Set di viti per inserti	219802 (6IP; 0,6 Nm)
Sporgenza totale L_1	14 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	18 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	15 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	5,37 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	3,72 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,1 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 27 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219802
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,6 Nm	211750 0,6