Garant

XDHW 060210, HB7720, Modello: ST1400

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	211892 ST1400
GTIN	4045197479631
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:
Valori indicativi per a_e = 0,3×D / a_p = 1,5 mm.
Avanzamento f_z: 0,15 mm

Descrizione tecnica

Modello	ST1400
Avanzamento f_z	0,15 mm
Raggio di curvatura	1 mm
Codice ISO Inserto	XDHW 060210
Tipo	HB7720
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	270 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	130 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	100 m/min	H
GG(G)	idoneo	220 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	500 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		