

**Garant**
**Fresa a copiare 0° negativo, codolo Weldon, Ø D: 15mm**


## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212090 15     |
| GTIN            | 4045197192387 |
| Classe articolo | 210           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

### Nota:

$a_{p\ max.} = 1,5\ mm.$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

## Descrizione tecnica

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Ø Tagliente $D_c$                  | 15 mm                |
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 90 mm                |
| Ø Codolo $D_s\ h6$                 | 16 mm                |
| Lunghezza $\varnothing d_1$        | 40 mm                |
| Set di viti per inserti            | 219803 (8IP; 1,2 Nm) |
| Inserto adatto                     | RD.. 0702            |
| Ø $D_3$                            | 8 mm                 |
| Sporgenza totale $L_1$             | 24,5 mm              |
| Numero taglienti Z                 | 2                    |
| Passaggio interno per LR           | sì                   |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$ | 28 mm                    |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$ | 23 mm                    |
| Angolo rampa $\alpha_{\max.}$                      | 4,51 grado               |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$             | 6,23 mm                  |
| Fresatura a interpolazione $a_p$                   | 1,5 mm                   |
| Angolo di regolazione $\kappa$                     | 15 - 28 grado            |
| Esecuzione del codolo                              | codolo Weldon            |
| Fresa adatta per le forme di inserti               | tonda                    |
| Utilizzo fresa                                     | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                     | Ramping                  |
| Passo dei taglienti                                | differente               |
| Sostituzione del materiale                         | PowerCard                |
| Tipo di prodotto                                   | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|   |            |
|---|------------|
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm                               | 211750 1,2 |
| Set di viti per inserti 10 pezzi  | 219803     |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 6IP | 674252 6IP |