

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, codolo Weldon, Ø D: 20Lmm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212105 20L
GTIN	4045197192523
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max} = 2 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	155 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
\varnothing Codolo D_s h6	20 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Sporgenza totale L_1	100 mm
\varnothing Tagliente D_c	20 mm
Inserto adatto	RD..1003
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	38 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	30 mm

Angolo rampa α_{\max}	5,37 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max}	7,45 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8