

**Garant****APMX 16..04 TR, HB7515, Modello: ST1400**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215743 ST1400
GTIN	4045197601759
Classe articolo	21A

## Descrizione

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 7$  mm.

Spessore inserti: 5,76 mm

Raggio di curvatura: 0,4 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,14 mm

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per dente	0,14 mm
Portautensile adatto	AP..1604
Modello	ST1400
Raggio di curvatura	0,4 mm
Codice ISO Inserto	APMX 16..04 TR
Tipo	HB7515
Materiale da taglio	HM

Spessore inserti	5,76 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	265 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	195 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	270 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	170 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		