

Garant

**Fresa a copiare 0° negativo, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z:
12/3mm**


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212070 12/3 |
| GTIN | 4045197606082 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p\ max.} = 1,1\ mm.$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,6** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 75 mm |
| Ø Tagliente D_c | 12 mm |
| Ø Codolo $D_s\ h6$ | 10 mm |
| Set di viti per inserti | 219802 (6IP; 0,6 Nm) |
| Inserto adatto | RD.. 0501 |
| Sporgenza totale L_1 | 15 mm |
| Ø D_3 | 7 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$ | 22 mm |

| | |
|--|--------------------------|
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$ | 19 mm |
| Angolo rampa $\alpha_{\max.}$ | 3,5 grado |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$ | 5,72 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 1,1 mm |
| Angolo di regolazione κ | 15 - 27 grado |
| Esecuzione del codolo | codolo cilindrico |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|---|------------|
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219802 |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,6 Nm | 211750 0,6 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP | 674252 6IP |