

**Garant**

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:  
10/2mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212087 10/2
GTIN	4045197549570
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

### Nota:

$a_{p\ max.} = 1,1\ mm.$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,6** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

## Descrizione tecnica

Sede filettata M	M5
Ø D <sub>2</sub>	9,75 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	5,5 mm
Set di viti per inserti	219802 (6IP; 0,6 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	20 mm
Inserto adatto	RD.. 0501

Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	3,72 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	15 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,1 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	5,37 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	18 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,6 Nm	211750 0,6
Set di viti per inserti 10 pezzi	219802
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP