

**APHT 160416ER-46, SP6519, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215773 UNI
GTIN	4045197503619
Classe articolo	28E

**Descrizione****Nota:**

Utilizzare questi inserti **solo con vite n. art. 229908 (15 IP; 5,0 Nm)** . Per inserti con  $r \geq 3,2$  mm su supporti n. art. 215705, 215710, 215715 e 215717 occorre modificare la sede dell'inserto.  
Raggio di curvatura: 1,6 mm

**Descrizione tecnica**

Modello	UNI
Raggio di curvatura	1,6 mm
Codice ISO Inserto	APHT 160416ER-46
Tipo	SP6519
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	155 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	45 m/min	S
GG(G)	idoneo	200 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		