

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, codolo Weldon, Ø D: 16Lmm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212090 16L
GTIN	4045197192400
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

$a_{p\max.} = 1,5 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	135 mm
Sporgenza totale L_1	26 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Set di viti per inserti	219803 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D_3	9 mm
Lunghezza Ø d_1	80 mm
Ø Codolo D_5 h6	20 mm
Inserto adatto	RD.. 0702
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	25 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	3,89 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	7,23 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 28 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Set di viti per inserti 10 pezzi	219803
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 6IP	674252 6IP