

## **APMX 16..08 TR, HB7515, Modello: ST1400**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215745 ST1400	
GTIN	4045197554451	
Classe articolo	21A	

### **Descrizione**

#### Nota:

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0.3 \times D / a_{p max} = 7 mm$ .

Spessore inserti: 5,76 mm Raggio di curvatura: 0,8 mm

Avanzamento f<sub>z</sub> per dente: 0,14 mm

### **Descrizione tecnica**

Avanzamento f <sub>z</sub> per dente	0,14 mm		
Modello	ST1400		
Portautensile adatto	AP1604		
Raggio di curvatura	0,8 mm		
Codice ISO Inserto	APMX 1608 TR		
Тіро	HB7515		
Materiale da taglio	НМ		



Spessore inserti	5,76 mm	
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura	

# **Dati utente**

	ldoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	limitatamente adatto	380 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	limitatamente adatto	265 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	limitatamente adatto	220 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	210 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	195 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	270 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	М
GG(G)	limitatamente adatto	170 m/min	К
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		