

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, codolo Weldon, Ø D: 25Lmm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212105 25L
GTIN	4045197192547
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max} = 2 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s h6	25 mm
Sporgenza totale L_1	70 mm
Inserto adatto	RD..1003
Ø Tagliente D_c	25 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	180 mm
Ø D_3	15 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	48 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	40 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	3,22 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	12,45 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8