

**APHT 160424ER-46, SP6519, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215775 UNI
GTIN	2050002058217
Classe articolo	28E

Descrizione**Nota:**

Utilizzare questi inserti **solo con vite n. art. 229908 (15 IP; 5,0 Nm)** . Per inserti con $r \geq 3,2$ mm su supporti n. art. 215705, 215710, 215715 e 215717 occorre modificare la sede dell'inserto.
Raggio di curvatura: 2,4 mm

Descrizione tecnica

Modello	UNI
Raggio di curvatura	2,4 mm
Codice ISO Inserto	APHT 160424ER-46
Tipo	SP6519
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	155 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	45 m/min	S
GG(G)	idoneo	200 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		