

**Garant****APKX 16..24 PDER, HB7635, Modello: INOX****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215756 INOX
GTIN	4045197411082
Classe articolo	21A

**Descrizione****Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 7$  mm.

**Descrizione tecnica**

Portautensile adatto	AP..1604
Modello	INOX
Avanzamento $f_z$ per dente	0,15 mm
Raggio di curvatura	2,4 mm
Codice ISO Inserto	APKX 16..24 PDER
Tipo	HB7635
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	5,76 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	350 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	230 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		