Garant

Fresa a copiare (RD..10) 0° negativo metallo pesante, codolo Weldon, ∅ D: 20L mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212110 20L
GTIN	4045197192554
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.
· **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
· **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.
$a_{p\ max.}$ = 2,5 mm.
Sostituzione del materiale: PowerCard
Passaggio interno per LR: sì
Numero taglienti Z: 2
∅ D_3: 10 mm
Sporgenza totale L_1: 100 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 155 mm
Codolo ∅ D_s h6: 20 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$: 30 mm

Descrizione tecnica

Codolo ∅ D_s h6	20 mm
Sporgenza totale L_1	100 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RD..1003
∅ tagliente D_C	20 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	155 mm
∅ D_3	10 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	38 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	30 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	537 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	748 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Bit Precision per viti con impronta Torx Plus®, gambo E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP