

Garant

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
35/5mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212135 35/5
GTIN	4045197192745
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\ max} = 2\ mm$.

Descrizione tecnica

Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø Tagliente D _c	35 mm
Ø D ₃	25 mm
Inserto adatto	RD..1003
Lunghezza complessiva L _{compl.}	42 mm
Sede filettata M	M16

Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	22,45 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	60 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,79 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	68 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP