

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/7mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212125 52/7
GTIN	4045197192615
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\max} = 2 \text{ mm}$.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RD..1003
Ø D ₃	42 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente D _c	52 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm

Numero taglienti Z	7
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	94 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	102 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	39,45 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,02 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8