

Garant

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
42/5mm**


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212135 42/5 |
| GTIN | 4045197192752 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max} = 2 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

| | |
|---|-----------------------|
| Set di viti per inserti | 219804 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø D ₃ | 32 mm |
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Ø Tagliente D _c | 42 mm |
| Inserto adatto | RD..1003 |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 42 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Sede filettata M | M16 |
| Numero taglienti Z | 5 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 29,45 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$. | 74 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 2 mm |
| Angolo rampa α_{\max} . | 1,36 grado |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$. | 82 mm |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|--|-------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219804 |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm | 211750 3,8 |