

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
20/2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212135 20/2
GTIN	4045197192707
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\max} = 2 \text{ mm}$.

Descrizione tecnica

Ø D ₁ h6	10,5 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RD..1003
Ø D ₃	10 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Sede filettata M	M10

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	30 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	7,45 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	30 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	5,37 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	38 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8