

Garant**Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/6mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212145 66/6
GTIN	4045197192806
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\ max.} = 2,5\ mm$.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..12T3
Ø Foro di attacco	27 mm
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)

Ø Tagliente D_c	66 mm
Ø D_3	54 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	120 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	130 mm
Fresatura a interpolazione a_p	2,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	50,94 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,94 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 27 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219805
Set di viti per inserti 10 pezzi	219807
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP