

**Garant**

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:  
24/2mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212155 24/2
GTIN	4045197192844
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

### Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max.} = 2,5 \text{ mm.}$

## Descrizione tecnica

Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	35 mm
Ø D <sub>3</sub>	12 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	24 mm
Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)

Sede filettata M	M12
Inserto adatto	RD..12T3
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	8,94 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	36 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	2,5 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	5,37 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	46 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219807
Set di viti per inserti 10 pezzi	219805