

**Garant****Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/4mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212165 52/4
GTIN	4045197193926
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

### Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

### Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP.**

$a_{p\max} = 3,5$  mm.

## Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..1604
Set di rondelle elastiche	219955
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	52 mm
$\varnothing$ Foro di attacco	22 mm
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	88 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	102 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	3,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	31,92 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	2,01 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di rondelle elastiche 10 pezzi	219955