

**Garant****Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 35/5mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212125 35/5
GTIN	4045197192585
Classe articolo	210

## Descrizione

**Esecuzione:**

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\ max} = 2\ mm.$

## Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	16 mm
Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Inserto adatto	RD..1003
Ø $D_3$	25 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Numero taglienti Z	5

Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	60 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	68 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	2 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	22,45 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,79 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP