

**Garant**

**Fresa a copiare 0° negativo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:  
42/6mm**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212135 42/6
GTIN	4045197192769
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

$a_{p\max} = 2 \text{ mm}$ .

**Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D <sub>3</sub>	32 mm
Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	42 mm
Inserto adatto	RD..1003
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm

Ø Tagliente $D_c$	42 mm
Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	29,45 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	74 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	2 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	1,36 grado
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	82 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8