

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212165 66/5
GTIN	4045197406804
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP.**

$a_{p\max} = 3,5 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

Set di rondelle elastiche	219955
Ø D ₃	50 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm

Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø Tagliente D_c	66 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	RD..1604
Numero taglienti Z	5
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	116 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	130 mm
Fresatura a interpolazione a_p	3,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	45,92 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,4 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di rondelle elastiche 10 pezzi	219955
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7