

# Fresa a copiare $0^{\circ}$ negativo, con codolo filettato, $\varnothing$ D / Numero taglienti Z: 32/3mm



### Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 212155 32/3   |
|-----------------|---------------|
| GTIN            | 4045197192851 |
| Classe articolo | 210           |

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- · Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.
- Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.

#### **Attenzione:**

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

#### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

 $a_{p \, max} = 2.5 \, mm.$ 

#### **Descrizione tecnica**

| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                | 32 mm                 |
|---|-----------------------|
| Set di viti per inserti                   | 219805 (15IP; 3,8 Nm) |
| $\emptyset$ D <sub>3</sub>                | 20 mm                 |
| Ø D <sub>1</sub> h6                       | 17 mm                 |
| Inserto adatto                            | RD12T3                |
| Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub> | 42 mm                 |



| Sede filettata M   | M16                    |
|--|------------------------|
| $ØD_2$   | 28,7 mm                |
| Set di viti di sicurezza                                 | 219807 (15IP; 3,8 Nm)  |
| Numero taglienti Z                                       | 3                      |
| Passaggio interno per LR                                 | Sì                     |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$             | 16,94 mm               |
| Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{\min}$        | 52 mm                  |
| Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>                | 2,5 mm                 |
| Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$                      | 2,84 grado             |
| Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{\text{max.}}$ | 62 mm                  |
| Esecuzione del codolo                                    | con codolo filettato   |
| Fresa adatta per le forme di inserti                     | tonda                  |
| Utilizzo fresa   | Fresatura circolare    |
| Utilizzo fresa   | Ramping                |
| Passo dei taglienti                                      | differente             |
| Sostituzione del materiale                               | PowerCard              |
| Tipo di prodotto   | Fresa a copiare (RD10) |

## Accessori

| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm                                | 211750 3,8  |
|--|-------------|
| Set di viti per inserti10 pezzi  | 219807      |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Set di viti per inserti10 pezzi  | 219805      |