

Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 42/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212125 42/6
GTIN	4045197192592
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- · Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.
- · Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

 $a_{p max} = 2 mm$.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	42 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RD1003
$\emptyset D_3$	32 mm



Numero taglienti Z	6
Passaggio interno per LR	Sì
Fresatura a interpolazione \emptyset D_{\min}	74 mm
Fresatura a interpolazione \emptyset $D_{\text{max.}}$	82 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	29,45 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	1,36 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti10 pezzi	219804
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP