

Garant
Fresa a copiare 0° negativo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 42/4mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212145 42/4
GTIN	4045197192776
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max.} = 2,5 \text{ mm.}$

Descrizione tecnica

Inserto adatto	RD..12T3
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Set di viti di sicurezza	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Tagliente D_c	42 mm

Ø D ₃	30 mm
Set di viti per inserti	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	72 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	82 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2,5 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	26,94 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,79 grado
Angolo di regolazione κ	15 - 27 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219807
Set di viti per inserti 10 pezzi	219805
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP